

Venturiho tryska



Venturiho trysku používám u bazénu k okysličování vody. Prakticky tím nahrazuji bazénovou chemii. Původně jsem chtěl takto pouze ohřát vodu od okolního vzduchu než jsem si k bazénu dal solárko.

Jako první jsem zbastlil rychle jednoduchou dýzu která přisávala vzduch. Ukázalo se že okysličená voda se daleko méně kazí (pod vodopádem jsem nikdy neviděl tlející vodu).

Takže jsem se začal zabírat nějakou lepší variantou přisávání vzduchu.

První trysku jsem vytisknul na 3D tiskárně z ABS a po vytisknutí ji namočil na cca 5-10 vteřin do acetonu. Tím se ABS naleptá a potom spojí, trubice získal na pevnosti. Až po vytištění jsem zjistil že jsem se nějak překouk a udělal v ní úhly dvojnásobné. Nicméně jsem jí zkusil a byla rozhodně lepší jak dýza.

Druhou trysku jsem také vytisknul z ABS, ale jelikož byla dlouhá a nevešla by se do tiskárny tak jsem jí vytisknul ze dvou kusů a slepil acetonem ve kterém bylo rozpuštěno ABS. Po slepení a usušení jsem jí také namočil do acetonu. Doba sušení po namočení do acetonu je asi 3 dny, po usušení následovalo mechanické opracování aby šla zasunout do plastové odpadové trubky o průměru 50mm. V acetonu byla celkem 4x na 5 vteřin.

Technické údaje verze2:

Celková délka 200mm, vnější průměr 46mm, úhly 22°/15°, Difuzér 17mm, 2 plné nerezové kolíčky pro mechanické upevnění a 2 nasávací otvory - nerezová trubička 5x0,2x25mm v úhlu 90°.

Tisk: Tryska 0,4mm, vrstva 0,3mm, plnění 25%, 3vrstvy na krajích, každá 10 vrstva plná, materiál ABS. Celková velikost při tisku byla zvětšena o 1% vzhledem k tepelné roztažnosti ABS.



Tisk



Slepená, opracovaná a usušená tryska



Pohled na Trysku v odpadní trubce 50x1,8x300 mm



Dva přisávací, dva zaslepené otvory - vždy v uhlu 90°, umístění v bazénu a bublinky ve vodě